

製品仕様 SPECIFICATIONS

VK-650 VK-650s

共通仕様 | COMMON SPECIFICATIONS

電源 Power Source	常用空気圧 Air Pressure	駆動方式 Drive System	姿勢 (エアシリンダ) Posture (Air Cylinder)	エアシリンダ推力 (エア圧力: 0.49Mpa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.49Mpa)		制御BOX Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿勢トルク Posture Torque	
AC200~220V ±10% 50/60Hz (単相) Single Phase	0.49Mpa	ACサーボモータ AC Servo Motor	90°固定 90°Fixed	2kg (チャック重量含) Incl Chuck Weight	4.9N・m	STEC-LC1

総合仕様 | GENERAL SPECIFICATIONS

機種 Model	ストローク (移動量) (mm) Stroke				電源設備容量 (KVA) Electric Consumption	最大消費電力 (KW) Max Power Consumption	本体重量 (kg) Net Weight		エア消費量 (N ₂ /サイクル) Air Consumption (N ₂ /Cycle)
	上下 Ⓟ Vertical	上下 Ⓠ Vertical	前後 Crosswise	走行 Traverse			本体 Main Body	操作ペンダント Pendant	
VK-650	650	—	57~550	1200 [1000]	1.0	0.7	98	0.4	3.58
VK-650s		700	ⓅⓆ 270~550 ⓇⓈ 126~406		1.8	1.1	112		

- ◎ [] 寸法は、オプションストロークを示す。
 ◎ 本体重量は、インターロックBOX・ドライバ(BOX・ボックス開ハーネスを含む)。
 ◎ Ⓟ: 製品取出側アーム、Ⓠ: ランナー取出側アーム。
 ◎ 走行1200mmストロークの走行レールを取出側へ200mm移動させた場合、走行ストロークは1000mmになります。
- ◎ Figure in [] shows option stroke.
 ◎ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.
 ◎ In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.
 ◎ Make the travers as 1200 mm moving forward to extracting side as 200 mm it will be 1000 mm.

VK-800 VK-800s

共通仕様 | COMMON SPECIFICATIONS

電源 Power Source	常用空気圧 Air Pressure	駆動方式 Drive System	姿勢 (エアシリンダ) Posture (Air Cylinder)	エアシリンダ推力 (エア圧力: 0.49Mpa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.49Mpa)		制御BOX Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿勢トルク Posture Torque	
AC200~220V ±10% 50/60Hz (単相) Single Phase	0.49Mpa	ACサーボモータ AC Servo Motor	90°固定 90°Fixed	3kg (チャック重量含) Incl Chuck Weight	4.9N・m	STEC-LC1

総合仕様 | GENERAL SPECIFICATIONS

機種 Model	ストローク (移動量) (mm) Stroke				電源設備容量 (KVA) Electric Consumption	最大消費電力 (KW) Max Power Consumption	本体重量 (kg) Net Weight		エア消費量 (N ₂ /サイクル) Air Consumption (N ₂ /Cycle)
	上下 Ⓟ Vertical	上下 Ⓠ Vertical	前後 Crosswise	走行 Traverse			本体 Main Body	操作ペンダント Pendant	
VK-800	800	—	56~700	1400 [1200] [1600]	1.0	0.7	167	0.4	4.77
VK-800s		850	ⓅⓆ 270~700 ⓇⓈ 125~555		1.8	1.1	182		

- ◎ [] 寸法は、オプションストロークを示す。
 ◎ 本体重量は、インターロックBOX・ドライバ(BOX・ボックス開ハーネスを含む)。
 ◎ Ⓟ: 製品取出側アーム、Ⓠ: ランナー取出側アーム。
 ◎ 走行1400mmと1800mmストロークの走行レールを取出側へ200mm移動させた場合、走行ストロークは1200mmと1600mmになります。
- ◎ Figure in [] shows option stroke.
 ◎ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.
 ◎ In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.
 ◎ Make the travers as 1400 and 1800 mm moving forward to extracting side as 200 mm it will be 1200 and 1600 mm.

VK-1000 VK-1000s

共通仕様 | COMMON SPECIFICATIONS

電源 Power Source	常用空気圧 Air Pressure	駆動方式 Drive System	姿勢 (エアシリンダ) Posture (Air Cylinder)	エアシリンダ推力 (エア圧力: 0.49Mpa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.49Mpa)		制御BOX Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿勢トルク Posture Torque	
AC200~220V ±10% 50/60Hz (単相) Single Phase	0.49Mpa	ACサーボモータ AC Servo Motor	90°固定 90°Fixed	5kg (チャック重量含) Incl Chuck Weight	4.9N・m	STEC-LC1

総合仕様 | GENERAL SPECIFICATIONS

機種 Model	ストローク (移動量) (mm) Stroke				電源設備容量 (KVA) Electric Consumption	最大消費電力 (KW) Max Power Consumption	本体重量 (kg) Net Weight		エア消費量 (N ₂ /サイクル) Air Consumption (N ₂ /Cycle)
	上下 Ⓟ Vertical	上下 Ⓠ Vertical	前後 Crosswise	走行 Traverse			本体 Main Body	操作ペンダント Pendant	
VK-1000	1000	—	56~700	1600 [1800]	1.4	1.1	201	0.4	4.8
VK-1000s		1050	ⓅⓆ 270~700 ⓇⓈ 125~555		2.2	1.5	216		

- ◎ [] 寸法は、オプションストロークを示す。
 ◎ 本体重量は、インターロックBOX・ドライバ(BOX・ボックス開ハーネスを含む)。
 ◎ Ⓟ: 製品取出側アーム、Ⓠ: ランナー取出側アーム。
 ◎ 走行1600mmストロークの走行レールを落下側へ200mm移動させた場合、走行ストロークは1800mmになります。
- ◎ Figure in [] shows option stroke.
 ◎ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.
 ◎ In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.
 ◎ Make the travers as 1600 mm moving forward to release side as 200 mm it will be 1800 mm.

