

M (M-40IVSII・M-70IVSII)

PALLET CHANGER "M"

- 上下軸、コンテナ割り出しピッチを数値制御でき、ACサーボモーター採用で更に、停止精度が向上しました。
Vertical axis and container packaging position are numerically controlled for high accuracy with AC servo motor.
- 縦トラバース型自動取出機と連動し、容易に自動箱詰が可能です。
Automatic packaging operation can be achieved easily by linking this equipment with a parallel traverse type automatic unloader.
- バッファコンベアを縦方向に配置し、省スペース化を実現していきます。
Buffer conveyor is arranged in lengthwise for space-saving.

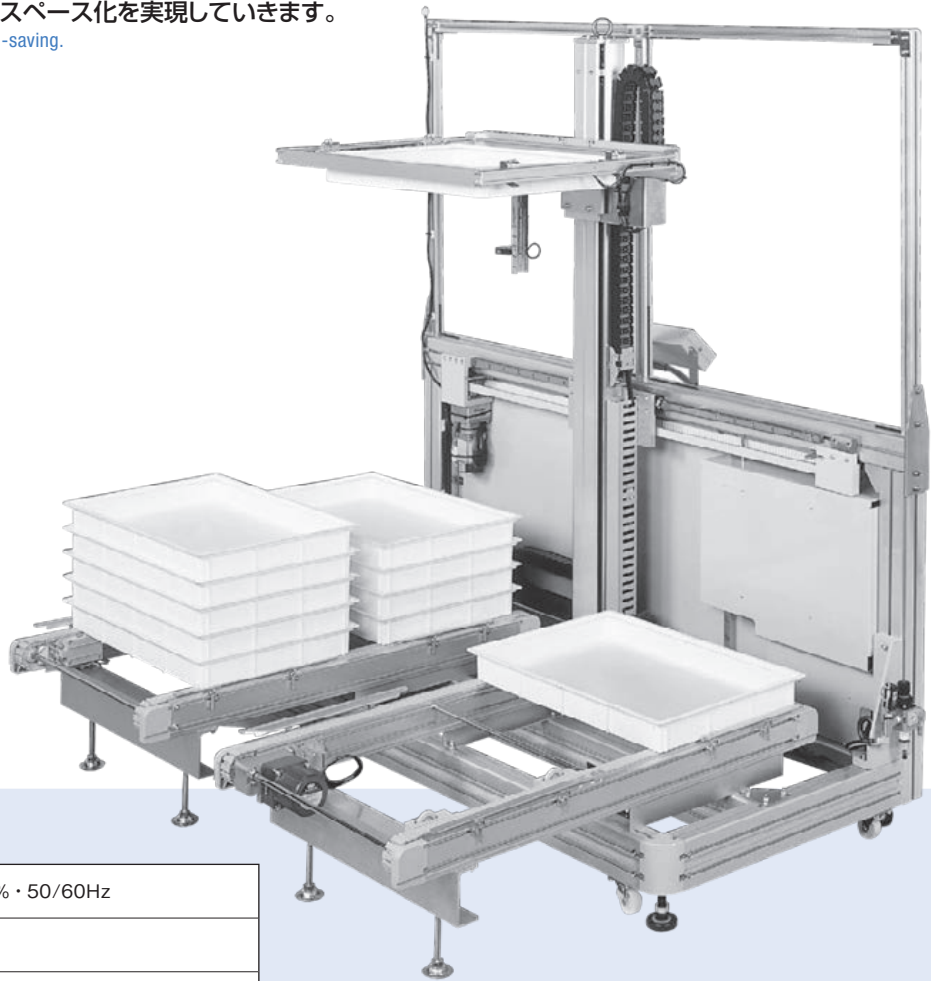


タッチ操作パネル
Touch Panel

コンテナ段積み数 The number of stacked containers	
25H	20段
50H	17段
75H	12段
100H	9段
125H	7段

※段積み数はMax1000mm
以内の数値です。

※Total maximum stacking
height is in 1000 mm.



■主仕様 MAIN SPECIFICATIONS

電源 Power Source	AC200V±10%・50/60Hz
最大所要電力 Electric Consumption	1kVA
常用空気圧 Air Pressure	0.4~0.5MPa
エア消費量 Air Consumption	0.2Nℓ/cycle
コンテナ交換時間 Container Replacement Period	10sec
コンテナ可搬重量 Maximum Loading Weight of Container	7kg
コンベア最大可搬重量 Maximum Conveyance Weight	70kg
使用コンテナ Available Container Type	FAコンテナ FA container F-40I (25H~125H)、F-70
リフターストローク Lifter Stroke	1240mm (1mm単位設定) 1240mm (specifiable to 1mm)
コンテナ最大段積み高さ Container Maximum Stacking Height	1000mm
スライドストローク Slide Stroke	850mm (1mm単位設定) 850mm (specifiable to 1mm)
駆動方式 Driving Method	ACサーボモーター / エアシリンダー AC Servo Motor / Air Cylinder
総重量 Net Weight	200kg

■外形寸法図 OUTER DIMENSIONS

M-70IVSII

