



# ZXW-800VIP ZXW-800SVIP



型縮力 Injection Press Range  
150~220ton



門型前後フレーム  
Gate Type Crosswise Frame



スチールフレーム  
Steel Frame



機電一体型  
Composite Type



駆動軸数: 5 / 3  
The Number of Servo Axes



ダブルアーム  
Double ARM



LMガイド  
LM Guide



コントローラー  
STEC-520B  
Controller

主仕様 Main Specifications		ZXW-800VIP	ZXW-800SVIP
電源	Power Source	AC 200~220V ± 10% (50/60Hz)	
常用空気圧	Air Pressure	0.5 MPa	
駆動方式	Drive System	ACサーボモータ / AC Servo Motor	
姿勢(エアシリンダ)	Posture (air cylinder)	90°固定 / 90°Fixed	
電源設備容量	Electric Consumption	8.8 KVA	13.6 KVA
最大消費電力	Max Power Consumption	4.5 KW	7.0 KW
エア消費量	Air Consumption	1.72 / 1.27* Nℓ/cycle	1.80 / 1.29* Nℓ/cycle
制御BOX	Control Box	STEC-520B	
●エアシリンダ推力(エア圧力: 0.5Mpa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5 MPa)			
最大可搬重量	Max.Load	3 kg (チャック重量含 Incl Chuck Weight)	
姿勢トルク	Posture Torque	20.6 N・m	
●サイクルタイム Cycle Time			
取出ドライサイクル	Extract Dry Cycle	0.42 s	
全ドライサイクル	Total Dry Cycle	2.5 s	
●ストローク(移動量) Stroke			
製品側取出上下	Product Side Arm Vertical	800 [1000 / 1200] mm	
ランナー側取出上下	Runner Side Arm Vertical	—	850 [1050 / 1250] mm
製品側前後	Product Side Crosswise Reach	120~600 [120~800] mm	365~600 [365~800] mm
ランナー側前後	Runner Side Crosswise Reach	—	135~370 [135~570] mm
走行	Traverse	1400 [1600 / 1800 / 2000**] mm	
●本体重量 Net Weight			
本体	Main Body	587 kg	644 kg
操作ペンダント	Pendant	1.1 kg	

○[ ]はオプション仕様です。

○本体重量は、インターロックBOX・ドライバBOX・ボックス間ハーネスを含む。

○オプションの組合せによっては、制御容量を超える場合がありますので営業担当者までお問い合わせください。

○上記のドライサイクルは、ZXW-800VI(3軸仕様)の当社評価基準に基づく数値です。実際の稼働時の取出しを保証するものではありません。

\* 省エネ吸着使用時。

\*\* 支柱の設置が必要となります。

○Figure in [ ] shows option.

○Net weight includes the weights of interlock box, driver box and cables between control boxes.

○Some combinations of options may not be available due to excess of controller's capacity.

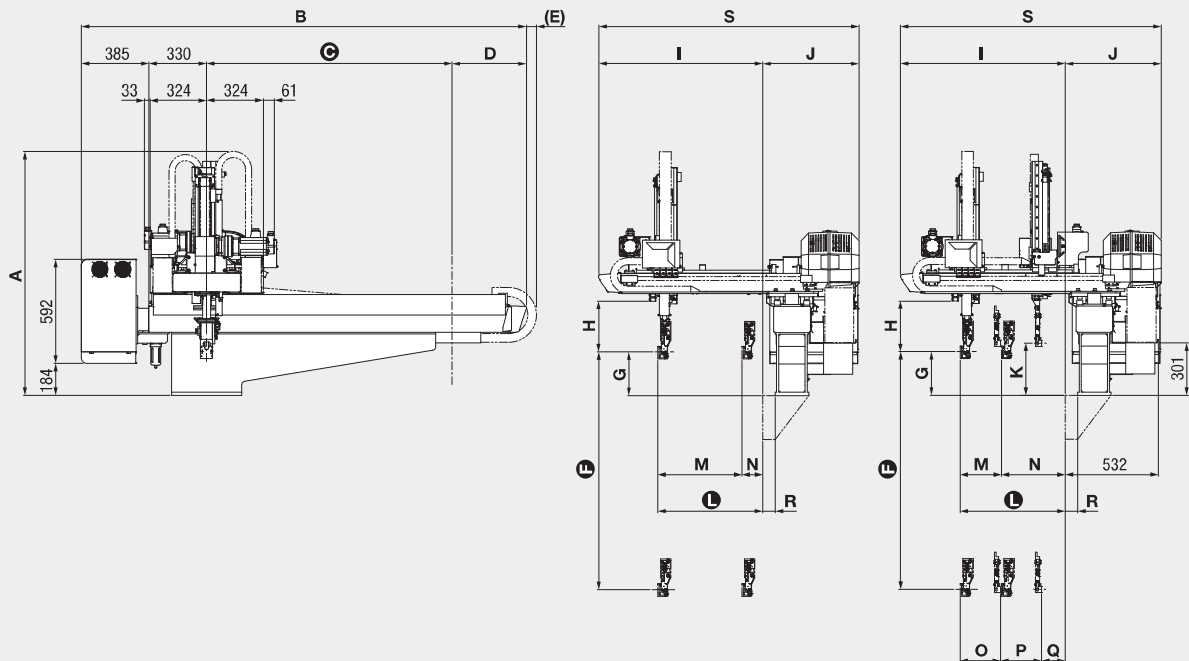
○We calculated the dry cycle value based on our criterion for evaluation of ZXW-800VI (3-axis specification). Real-operation value may vary according to environmental factors.

\* When energy saving vacuum generator was used.

\*\* The setting of the prop is necessary.

# HIGH-SPEED TAKE-OUT TYPE

横走行型取出口ロボット (横型射出成形機用)  
Horizontal traverse type take-out robot (for Horizontal injection molding machine)



		ZXW-800VIP	ZXW-800SVP
A	全高	Overall Height	
		1396 [1515 <sup>*1</sup> / 1615 <sup>*2</sup> ] mm	
B	全幅	Overall Width	
		2541 [2741 <sup>*3</sup> / 2941 <sup>*4</sup> / 3141 <sup>*5</sup> ] mm	
C	走行ストローク	Traverse Stroke	
		1400 [1600 / 1800 / 2000] mm	
D	オーバーハング落下側	Overhang, Release Side	
		425 mm	
E	ケーブルベア張り出し	Cable Guide Overhang	
		58 mm	
F	製品側上下ストローク	Product Side Arm Vertical Stroke	
		800 [1000 / 1200] mm	
G	製品側上下待機	Product Side Arm Vertical Standby	
		250 mm	
H	チャック取付センターより上下有効寸法	Bottom of Crosswise to Chuck Mount Position	
		290 mm	
I	金型取付面～ユニットアーム端	Mold Mounting Face - Crosswise Arm End	
		940 [1140 <sup>*6</sup> ] mm	
J	金型取付面～BOX端	Mold Mounting Face - Box End	
		547 mm	
K	ランナー側上下待機	—	300 mm
L	製品側前後前進MAX	Product Side Arm Crosswise Reach Max	
		600 [800] mm	
M	製品側前後ストロークMAX	480 [680 <sup>*6</sup> ] mm	235 [435 <sup>*6</sup> ] mm
N	製品側前後待機MIN	120 mm	365 mm
O	ランナー側・製品側接近MIN	—	230 mm
P	ランナー側前後ストロークMAX	—	235 [435 <sup>*6</sup> ] mm
Q	ランナー側前後待機MIN	—	135 mm
R	架台オフセット	Base Offset	
		70 mm	
S	BOX端～ユニットアーム端	Box End - Crosswise Arm End	
		1487 [1687 <sup>*6</sup> ] mm	

- [ ] はオプション仕様です。
- ◎姿勢部の厚みは74mmです。但し、配管等のとりまわしにより多少+aになる場合があります。
- ◎ランナーチャックの厚みは40mmです。
- ◎ランナー側上下ストロークは製品側上下ストロークに対し50mm増となります。
- \*1は●寸法が1000mmの場合です。 \*4は●寸法が1800mmの場合です。
- \*2は●寸法が1200mmの場合です。 \*5は●寸法が2000mmの場合です。
- \*3は●寸法が1600mmの場合です。 \*6は●寸法が800mmの場合です。

- Figure in [ ] shows option.
- ◎ Thickness of posture area is basically about 74 mm (depends on tubing).
- ◎ Thickness of runner chuck is basically about 40 mm.
- ◎ Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.
- \*1 When dimension ● is 1000 mm. \*4 When dimension ● is 1800 mm.
- \*2 When dimension ● is 1200 mm. \*5 When dimension ● is 2000 mm.
- \*3 When dimension ● is 1600 mm. \*6 When dimension ● is 800 mm.

STAR SEIKI CO., LTD.

www.starseiki.com



# 標準動作仕様 ZXW-800(S) VIP

オプションNo.	オプション名	STEC-620B	STEC-520B	備考
0054-01	取出下降待機 (Vertical arm descent standby on product extract side)	○	○	
0055-01	上昇途中型閉 (Mold close during arm ascent)	○	○	
0020-02	前進取出側姿勢制御 (Posture control at extract side advance position)	○	○	
	前進取出側姿勢制御2 (Posture control at extract side advance position 2)	○	○	
	行き途中落下 (Release during midway traverse)	○	○	
	戻り途中落下 (Release during midway return)	○	○	
0021-01	走行途中姿勢制御 (Posture control during midway)	○	○	
	吸着確認 (Vacuum confirming)	○	○	
	チャック内製品確認 (Product confirmation in chuck)	○	○	
0087-04	ランナー確認 (Runner confirmation)	○	○	
	SIモード1、2、3、4、5、6 (SI mode 1,2,3,4,5,6)	△	○	STEC-620BはSIモード2、3は非搭載 (STEC-620B is not equipped with SI mode 2,3)
	自動開始モード1 (Automatic start mode 1)	○	○	
	ブザー使用/未使用 (Buzzer used/not used)	○	○	
	チャックミス自動継続 (Automatic continuation after chucking error)	○	○	不良品、箱詰選択可能 (Possible to select defective products or packaging)
	人感センサー使用/未使用 (Motion sensor used/not used)	×	×	
	サーボスリープ (Servo sleep)	○	○	
	割込NCプログラム (Interruption NC program)	○	○	
	初期不良品排出 (Initial defective products)	○	○	
	サンプル動作 (Sample motion)	○	○	
	生産終了自動停止 (Production end automatic stop)	○	○	
0026-01	横走行待機 (Delayed return traverse)	○	○	
0014-03	固定可動切替(ペンダント) (Extraction from fixed and moving mold by pendant)	○	○	
0016-04	アンダーカット取出回路 (Extract circuit for under-cut mold)	○	○	
	ECOモード (ECO mode)	○	○	『サーボスリープ、バックライトオートOFF、省エネ吸着』の総称 (Generic name of servo sleep, back light auto off, ECO mode Vacuum)
0051-01	箱詰ポイントフリー (Point free packaging)	○	○	
0051-02	取出機使用/未使用 (Unloader use/no use switch)	○	○	
	成形機自動OFF自動監視 (IMM automatic off automatic)	○	○	システムモードでON/OFF切り替え (Switching ON/OFF by system mode)
0129-01	アブソリュートエンコーダ対応 (Absolute encoder system)	○	○	
	省エネモニター (ECO mode monitor)	○	○	
	省エネ吸着 (ECO mode Vacuum)	○	○	
0162-01	運転準備回路(制御・動力電源分離仕様) (Preparation for operation circuit)(separate control and power supply)	○	○	
0079-11	520ペンダント運転モードSW仕様 (STEC-520 controller with operation select switch)	×	○	
0079-12	運転モードSW仕様 (Operation mode SW specification)	○	×	