

# GXW-2000VIP

# IXW-2000VIP



型締力 Injection Press Range  
1600~3500ton



門型前後フレーム  
Gate Type Crosswise Frame



スチールフレーム  
Steel Frame



機電一体型  
Composite Type



駆動軸数: 3  
The Number of Servo Axes



ダブルアーム  
Double ARM



LMガイド  
LM Guide



コントローラー  
STEC-520B / STEC-620B  
Controller

主仕様 Main Specifications		GXW-2000VIP	IXW-2000VIP
電源	Power Source	AC 200~220V ± 10% (50/60Hz)	
常用空気圧	Air Pressure	0.5 MPa	
駆動方式	Drive System	ACサーボモータ / AC Servo Motor	
姿勢(エアシリンダ)	Posture (air cylinder)	90°固定 / 90° Fixed	
電源設備容量	Electric Consumption	10.0 KVA	
最大消費電力	Max Power Consumption	5.1 KW	
エア消費量	Air Consumption	85.70 / 83.66* Nℓ/cycle	
制御BOX	Control Box	STEC-520B	STEC-620B
● エアシリンダ推力(エア圧力: 0.5Mpa時) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5 MPa)			
最大可搬重量	Max. Load	40 [60] kg (チャック重量含 Incl Chuck Weight)	
姿勢トルク	Posture Torque	181.4 N・m	
● ストローク(移動量) Stroke			
製品側取出上下	Product Side Arm Vertical	2000 [2500 / 3200] mm	
製品側前後	Product Side Crosswise Reach	550~2150 [550~2550] mm	
走行	Traverse	3500 [4000 / 4500] mm	
● 本体重量 Net Weight			
本体	Main Body	2234 kg	
操作ペンダント/ペンダントスタンド	Pendant / Pendant Stand	1.1 kg / —	1.5 kg / 12.2 kg

◎ [ ] はオプション仕様です。

◎ 本体重量は、インターロックBOX・ドライバBOX・ボックス間ハーネスを含む。

◎ オプションの組合せによっては、制御容量を超える場合がありますので営業担当者までお問い合わせください。

\* 省エネ吸着使用時。

◎ Figure in [ ] shows option.

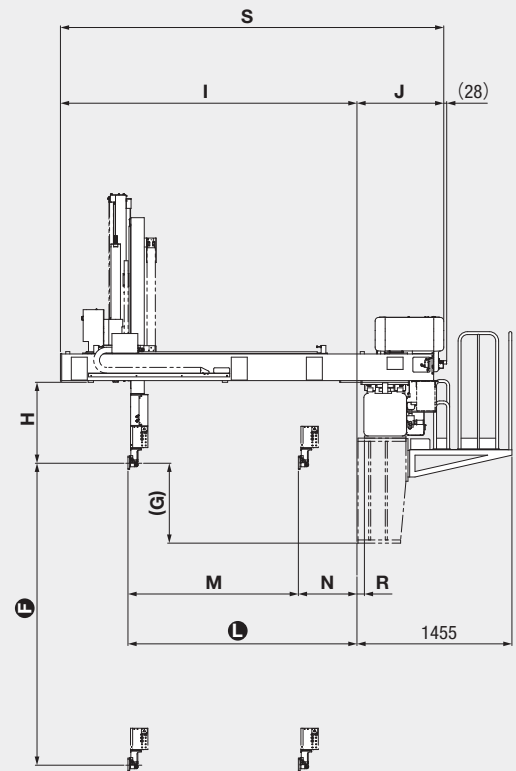
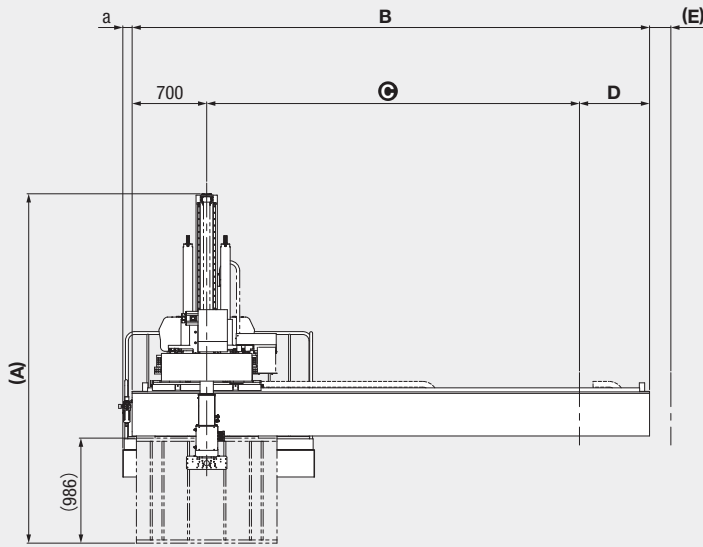
◎ Net weight includes the weights of interlock box, driver box and cables between control boxes.

◎ Some combinations of options may not be available due to excess of controller's capacity.

\* When energy saving vacuum generator was used.

# ULTRA LARGE TYPE

横走行型取出口ボット (横型射出成形機用)  
Horizontal traverse type take-out robot (for Horizontal injection molding machine)



a	正操作 / Positive Operation	88 mm
	反操作 / Anti-manipulation	313 mm

		GXW-2000VIP	IXW-2000VIP
A	全高 Overall Height	3280 [3520 <sup>*1</sup> / 3880 <sup>*2</sup> ] mm	
B	全幅 Overall Width	4858 [5338 <sup>*3</sup> / 5838 <sup>*4</sup> ] mm	
C	走行ストローク Traverse Stroke	3500 [4000 / 4500] mm	
D	オーバーハング落下側 Overhang, Release Side	658 [638 <sup>*3</sup> / 638 <sup>*4</sup> ] mm	
E	ケーブルベア張り出し Cable Guide Overhang	0 mm	
F	製品側上下ストローク Product Side Arm Vertical Stroke	2000 [2500 / 3200] mm	
G	製品側上下待機 Product Side Arm Vertical Standby	750 mm	
H	チャック取付センターより上下有効寸法 Bottom of Crosswise to Chuck Mount Position	760 mm	
I	金型取付面～ユニットアーム端 Mold Mounting Face - Crosswise Arm End	2784 [3184 <sup>*5</sup> ] mm	
J	金型取付面～BOX端 Mold Mounting Face - Box End	815 mm	
K	ランナー側上下待機 Runner Side Arm Vertical Standby	—	
L	製品側前後前進MAX Product Side Arm Crosswise Reach Max	2150 [2550] mm	
M	製品側前後ストロークMAX Product Side Arm Crosswise Stroke Max	1600 [2000 <sup>*5</sup> ] mm	
N	製品側前後待機MIN Product Side Arm Crosswise Standby Min	550 mm	
O	ランナー側・製品側接近MIN Runner Side / Product Side Proximity Min	—	
P	ランナー側前後ストロークMAX Runner Side Arm Crosswise Stroke Max	—	
Q	ランナー側前後待機MIN Runner Side Arm Crosswise Standby Min	—	
R	架台オフセット Base Offset	70 mm	
S	BOX端～ユニットアーム端 Box End - Crosswise Arm End	3599 [3999 <sup>*5</sup> ] mm	

◎ [ ] はオプション仕様です。

◎姿勢部の厚みは187mmです。但し、配管等のとりまわしにより多少+aになる場合があります。

\*1はF寸法が2500mmの場合です。 \*4はC寸法が4500mmの場合です。

\*2はF寸法が3200mmの場合です。 \*5はL寸法が2550mmの場合です。

\*3はC寸法が4000mmの場合です。

◎Figure in [ ] shows option.

◎Thickness of posture area is basically about 187 mm (depends on tubing).

\*1 When dimension F is 2500 mm. \*4 When dimension C is 4500 mm.

\*2 When dimension F is 3200 mm. \*5 When dimension L is 2550 mm.

\*3 When dimension C is 4000 mm.



## 標準動作仕様

## GXW-2000VIP/IXW-2000VIP

オプションNo.	オプション名	STEC-620B	STEC-520B	備考
0054-01	取出下降待機 (Vertical arm descent standby on product extract side)	○	○	
0020-02	前進取出側姿勢制御 (Posture control at extract side advance position)	○	○	
	前進取出側姿勢制御2 (Posture control at extract side advance position 2)	○	○	
	行き途中落下 (Release during midway traverse)	○	○	
	戻り途中落下 (Release during midway return)	○	○	
0021-01	走行途中姿勢制御 (Posture control during midway)	○	○	
	吸着確認 (Vacuum confirming)	○	○	
	チャック内製品確認 (Product confirmation in chuck)	○	○	
0087-04	ランナー確認 (Runner confirmation)	○	○	
	SIモード1、2、3、4、5、6 (SI mode 1, 2, 3, 4, 5, 6)	△	○	STEC-620BはSIモード2、3は非搭載 (STEC-620B is not equipped with SI mode 2, 3)
	自動開始モード1 (Automatic start mode 1)	○	○	
	ブザー使用/未使用 (Buzzer used/not used)	○	○	
	チャックミス自動継続 (Automatic continuation after chucking error)	○	○	不良品、箱詰選択可能 (Possible to select defective products or packaging )
	人感センサー使用/未使用 (Motion sensor used/not used)	×	×	
	サーボスリープ (Servo sleep)	○	○	
	割込NCプログラム (Interruption NC program)	○	○	
	初期不良品排出 (Initial defective products)	○	○	
	サンプル動作 (Sample motion)	○	○	
	生産終了自動停止 (Production end automatic stop)	○	○	
	ECOモード (ECO mode)	○	○	『サーボスリープ、バックライトオートOFF、省エネ吸着』の総称 (Generic name of servo sleep, back light auto off, ECO mode Vacuum)
0051-02	取出機使用/未使用 (Unloader use/no use switch)	○	○	
	成形機自動OFF自動監視 (IMM automatic off automatic)	○	○	システムモードでON/OFF切り替え (Switching ON/OFF by system mode )
0129-01	アブソリュートエンコーダ対応 (Absolute encoder system)	○	○	
	省エネモニター (ECO mode monitor)	○	○	
	省エネ吸着 (ECO mode Vacuum)	○	○	
0162-01	運転準備回路(制御・動力電源分離仕様) (Preparation for operation circuit)(separate control and power supply)	○	○	
0079-11	520ペンダント運転モードSW仕様 (STEC-520 controller with operation select switch)	×	○	
0079-12	運転モードSW仕様 (Operation mode SW specification)	○	×	
0057-03	サーボフリー機能(前後サーボフリー) (Servo free function)	○	○	X-VIPより標準化(Standardized from X-VIP)
0055-01	上昇途中型閉 (Mold close during arm ascent )	○	○	XW-2000以上では標準 (Standard feature for XW-2000 and above )